ОКП 235000

УДК 667.622 001
ОКС 87. 080
Группа Л19

Изменение №1 O'zDSt 1179:2008 «Краски печатные. Метод определения прозрачности».

Утверждено и введено в действие постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологи и сертификации (Агентство «Узстандарт») от 13.03.13 № 05-482

Дата введения «02» 10 2013 г.

1 Срок действия O'zDSt 1179:2008 продлить до 15.02. 2019г.

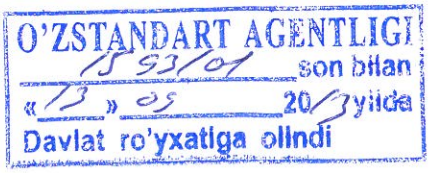
2 Добавить после раздела «1 Область применения» раздел « 2 Нормативные ссылки ». Заменить раздел 2 на 3, раздел 3 на 4, раздел 4 на 5, раздел 5 на 6, раздел 6 на 7.

3 Раздел «2 Нормативные ссылки» дополнить следующими: ГОСТ 12.1.004 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования ГОСТ 12.1.005 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.

4 Раздел Библиографические данные. Из названия исключить цифру «7».

5 Предисловие. Последний абзац изложить в новой редакции:

«Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству «Узстандарт»».



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Утверждаю

Узбекское Агенство по печати и информации заместитель Генерального директора

Р. Сафаев

Разработан

Заведующий Кафедрой полиграфии и дизайна печатной продукции Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

А. Буланов

Согласовано

Генеральный директор издательско-полиграфической акционерной компании «Шарк»

О. Юнусов

Издательско-полиграфический творческий дом «Узбекистан»

Директор З. Исажонов

Издательско-полиграфический творческий дом «Укитувчи»

Директор О. Гулямов

Издательско-полиграфический творчиский дом Имени Г. Гуляма

Директор Л. Тангриев

Издательско-полиграфический творчиский дом Имени Чулпона

Директор У. Ишмухамедов

Государственным научным издательством «Узбекистон миллий энциклопедияси»

Директор Н. Тухлиев

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, DAVLAT NAZORATINI MUVOFIQLASHTIRISH VA AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSHQARMASI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

КРАСКИ ПЕЧАТНЫЕ
МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОЗРАЧНОСТИ

Издание официальное

Узбекское Агентство по печати и информации
Ташкент-2008

ПРЕДИСЛОВИЕ

1. Разработан и внесен УзгипроНИИполиграф Узбекского Агентства по печати и информации и ТИТЛП кафедры Полиграфия и дизайн печатной продукции на основе межгосударственного стандарта ГОСТ 7086-75 согласно «Плана мероприятий по перерегистрации стандартов», утверждённого Узбекским Агентством по печати и информации 09.01.2004 г.

2. Согласован Узбекским агентством по печати и информации, Издательско-полиграфическими творческими домами «Узбекистан», «Ўқитувчи», «.Г.Гуляма», «Чулпон̄а», Государственным научным издательством «Узбекская Национальная Энциклопедия»

3. Утвержден и введен в действие Постановлением Узбекского Агентства стандартизации, метрологии и сертификации «Узстандарт» от _____№_____

4. Взамен ГОСТ 7086-75

Информация о введении в действие (прекращения действия) настоящего стандарта и приложений к нему на территории Узбекистана публикуется в указателе издаваемом Агентством «Узстандарт».

O'ZSTANDART STANDARTLASHTIRISH, MUVOFIQLASHTIRISH VA DAVLAT NAZORATI BOSHQARMASI

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован, распространен в качестве официального издания без разрешения Узбекского Агентства по печати и информации.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Область применения. 1
2. Аппаратура и материалы 1
3. Подготовка к испытанию 1
4. Проведение испытания. 2
5. Обработка результатов. 2
6. Требования безопасности. 2
7. Библиографические данные. 3

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

БОСМА БЎЁҚЛАР Шаффофлигини аниқлаш услуби
КРАСКИ ПЕЧАТНЫЕ Метод определения прозрачности
Printing inks. The method of determination of transparency

Дата введения «15» 02.09
15.02.2014

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на печатные краски и устанавливает метод определения прозрачности триадных печатных красок для офсетного и высокого способов печати.

За прозрачность принимают способность краски направленно пропускать лучи света через красочный слой, при этом степень непрозрачности характеризуется внутренним рассеиванием красочного слоя.

Сущность метода заключается в определении оптической плотности оттисков с заданной толщиной слоя, отпечатанных триадными красками на черном фоне, с последующим переводом полученного значения в величину отражения.

2 АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

2.1 Для проведения испытания применяют:
денситометр цветной в отраженном свете типа Макбет РД-100;
аппарат пробопечатный типа ИГТ, Фогра или Прюфбау;
бумагу двустороннего мелования с массой квадратного метра 140 g;
краску печатную черную типа 2515-03, обеспечивающую получение оттисков с оптической плотностью не менее 2,0 (при толщине красочного слоя на оттиске 2±0,1mkm).

3 ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1 На пробопечатном аппарате черной краской изготавливают на бумаге оттиски с толщиной красочного слоя 2±0,1mkm.

Толщину красочного слоя (s) в микрометрах определяют весовым методом, взвешивая печатную формочку до печатания и после печатания, и рассчитывают по формуле

$$S = \frac{m_1 - m_2}{S \cdot Q} \cdot 10^4,$$

где m_1- масса печатной формочки до печатания, g;
m_2- масса печатной формочки после печатания, g;
S- площадь запечатанного участка на оттиске, cm^2;
Q- плотность краски, g/cm^3.

Печатную формочку взвешивают с погрешностью не более 0,0001 g.

3.2 Оттиски сушат в течение 24 h при температуре окружающего воздуха, если нет других указаний в нормативной документации на печатную краску.

3.3 Измеряют на денситометре оптические плотности сухих оттисков с тремя светофильтрами: красным, зеленым и синим ($D_{кр}$, $D_{зел}$, $D_{син}$). Значения измеренных оптических плотностей не должны быть менее 2,0.

Допускаемые расхождения между значениями оптической плотности на одном оттиске не должны превышать 5%.

Издание официальное

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1593 son bilan
«28» 01 2009 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

4 ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1 На пробопечатном аппарате испытуемой цветной краской печатают на черных оттисках серию образцов с толщиной красочного слоя от 0,8 до 3mkm. Количество образцов не должно быть менее шести с интервалом по толщине красочного слоя 0,3-0,4mkm. Толщину красочного слоя определяют по п. 2.1.

4.2 Образцы сушат в течение 24 ч при температуре окружающего воздуха, если нет других указаний в нормативно-технической документации на цветную печатную краску.

4.3 Измеряют на денситометре оптические плотности сухих цветных образцов не менее чем в трех точках, с соответствующими светофильтрами: образцы, отпечатанные желтой краской- зеленым фильтром ($D_{зел}$), пурпурной краской – с красным фильтром ($D_{кр}$), голубой краской – с синим фильтром ($D_{син}$).

Допускаемые расхождения между значениями оптической плотности на одном образце не должны превышать 0,05.

5 ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1 По результатам измерений образца в трех точках вычисляют среднее арифметическое значение оптической плотности для каждого образца ($D_{средн}$).

5.2 Полученные значении $D_{средн}$ переводят в величину

$$R=\text{anti lg}(-D_{средн})\cdot 100.$$

Величину отражения вычисляют с точностью до 0,01%. Результаты округляют до 0,1%.

5.3 Строят прямую зависимости $R=f(s)$ в интервале толщин красочного слоя испытуемой краски. Угол наклона прямой характеризует степень прозрачности цветной краски.

5.4 Тангенс угла наклона прямой (θ) определяют в интервале толщин красочного слоя 1-2 mkm и вычисляют по формуле

$$\theta = \frac{R_2 - R_1}{s_2 - s_1},$$

где R_1- величина отражения при толщине красочного слоя

s_1= 1 mkm, %

R_2- величина отражения при толщине красочного слоя

s_2= 2 mkm, %.

За окончательный результат испытания принимают значение тангенса угла наклона прямой.

Прозрачность краски оценивают в баллах по таблице.

θ	0	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5
Баллы	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1

Балл 10 соответствует высшей прозрачности, балл 1-низшей прозрачности.

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 Требования пожарной безопасности осуществляются по ГОСТ 12.1.004.

6.2 Производственные помещения должны быть оснащены внутренней и общеобменной вентиляцией, обеспечены техническими средствами контроля состояния воздушной среды согласно ГОСТ 12.1.005.

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI STANDARTLASHTIRISH, MUVOFIQLASHTIRISH VA DAVLAT NAZORATI BOSHQARMASI

7 БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

УДК 667.5.019.2:006.354
ОКС 87.080
Группа Л19

Ключевые слова: краски печатные, прозрачность, триадные краски, оптическая плотность.

...DARDLASHTIRISH AGENTLIGI
...NDARTLASHTIRISH,
...METROLOGIYA
VA DAVLAT NAZORATI
...SHQARMASI

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Утверждаю:

Узбекское агентство по печати и информации
Заместитель
Генерального директора
_____ Р.Сафаев
17.06.08

Разработан:

ГипроНИИполиграф Узбекского агентства по печати и информации
_____ О.Садыбеков 17.06.08

ТИТЛП «ПиДПП» зав. кафедрой
_____ Х.А.Бабаханова
16.06.08

Согласовано:

Издательско-полиграфический творческий дом «Узбекистан»
Директор
_____ З.Исажонов
16.04.08

Издательско-полиграфический творческий дом «Ўқитувчи»
Директор
_____ Р.Мирзаев
2.05.08

Издательско-полиграфический творческий дом имени Г.Гуляма
Директор
_____ Л.Х.Тангриев
6.06.08

Издательско-полиграфический творческий дом имени Чулпон
Директор
_____ Р.Запаров
8.04.08

«Узбекская Национальная Энциклопедия»
Государственное научное издательство
Ген. директор
_____ Н.Тухлиев
4.04.08

Председатель ТПК Р.Сафаев

Ответственный секретарь ТК
Секретарь ТК Л.Фатхуллаева

Директор ГипроНИИполиграф О.Садыбеков

Исполнитель
Первый заместитель директора
Издательско-полиграфического
творческого дома «Узбекистан» М.Зайтаев

Исполнитель
Главный инженер
Издательско-полиграфического
творческого дома «Узбекистан» К.Мансуров

Исполнитель
Инженер-технолог Р.Хакимов

O'ZSTANDART
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT
BOSHQARUVI